



VFS16

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTÁNDAR
EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL.

CONSERVADOR VERTICAL IDEAL PARA ESPACIOS
REDUCIDOS QUE REQUIEREN EXHIBICIÓN DE
PRODUCTO CONGELADO.



➤ CARACTERÍSTICAS

CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES

Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

MOTORES ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.

ILUMINACIÓN LEDS

Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

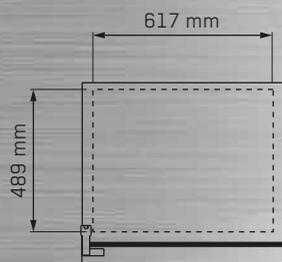
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

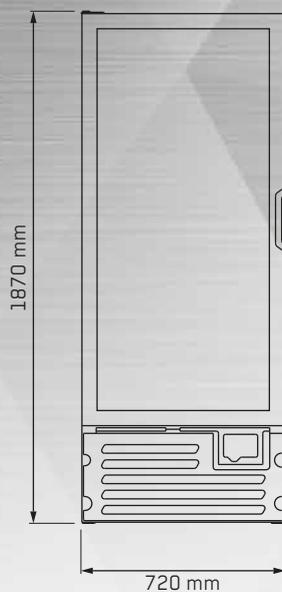
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.

IMBERA FOODSERVICE | +52 (55) 41 69 40 07
www.imberacooling.com

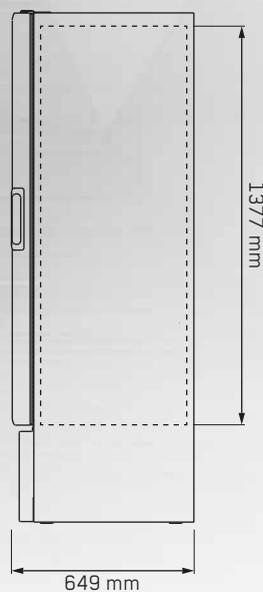
VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	1870
	Ancho:	720
	Prof:	649
Dimensiones Internas (mm)	Alto:	1377
	Ancho:	617
	Prof:	489
Peso (kg)	Neto:	118.0
	Con empaque:	119.5
Volumen bruto (L)	415.5	
Capacidad del Contenedor	20':	21
	40':	46
No. Puertas	1	
No. Parrillas	4	

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAB

Consumo Energía (kwh/24h)	10.100
Refrigerante R404a (kg)	0.480
Compresor (hp)	1/2
Evaporador	Dinámico
Rango Temperatura (°C)	-20 a -18

SISTEMA ELÉCTRICO BMAB

Amperaje (A)	6.9
Voltaje (V)	115
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P