

Conservadores de Congelados Merchandiser

CONSERVADORES DE CONGELADOS CON PUERTAS ABATIBLES



CONSTRUCCION

Construcción exterior en lámina de acero cubierta con vinil en color negro, excepto respaldo.

Construcción interior en lámina de acero pre-pintada en color blanco.

Piso interior en acero inoxidable.

Interiores con cantos sanitarios que cumplen con los requerimientos NSF-7 para la seguridad alimenticia.

Aislamiento de poliuretano inyectado de 50 mm de espesor y 40 Kg./m³ de densidad, sin CFC.

Iluminación interior con luz de LED.

Panel de exhibición luminoso para una mayor visibilidad.

PUERTAS

Paneles de cristal triples + filtro Low-e con gas argón.

Sellos de puertas magnéticos fácilmente removibles (sin herramientas).

Puertas abatibles con dispositivo de cierre automático en apertura de menos de 90° para evitar la pérdida de temperatura.

Puertas con dispositivo de apertura permanente a 120° para facilitar la carga y descarga de producto.

Cerraduras con llaves maestras.

SISTEMA DE REFRIGERACION

Sistema de refrigeración de tiro forzado, gas refrigerante ecológico R290.

Compresores herméticos con condensadores ventilados.

Condensador con motor electrónico de doble giro automático, el cual evita la acumulación de polvo durante la operación del equipo, favoreciendo el bajo mantenimiento.

Evaporadores de tubo de cobre y aletas de aluminio con recubrimiento epóxico.

Evaporación automática del agua de deshielo.

Controles electrónicos de temperatura y de deshielo con visores digitales.

Temperatura de trabajo: -18 °C a -22 °C en ambiente externo de 32 °C y 65% de H.R.

Unidad de condensación montada sobre un sistema de guías reforzadas que facilitan su extracción para un fácil mantenimiento.

DOTACION

Parrillas con recubrimiento epóxico, ajustables en altura.

Kit con (4) niveladores regulables en altura hasta 2".

Incluyen cable y clavija Nema 5-15P.

MODELOS 17 Y 23

Puerta reversible, intercambiable en campo.

OPCIONES Y ACCESORIOS

220V. - I - 50Hz. o 220V. - I - 60Hz. (con costo adicional).

Consultar al fabricante si es factible su fabricación, el código correspondiente, la potencia y el amperaje.



AFM-17 HC



AFMD-23 HC



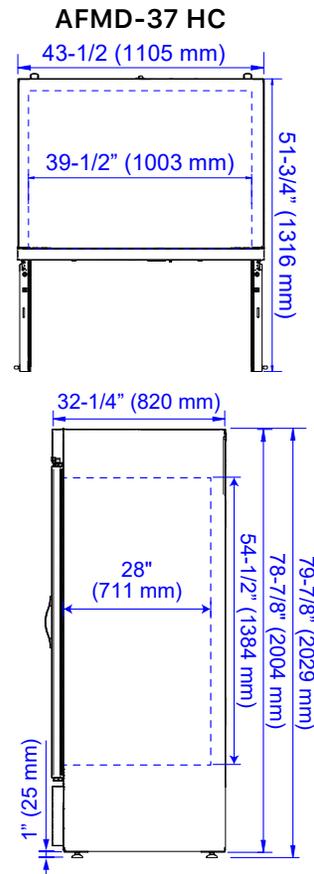
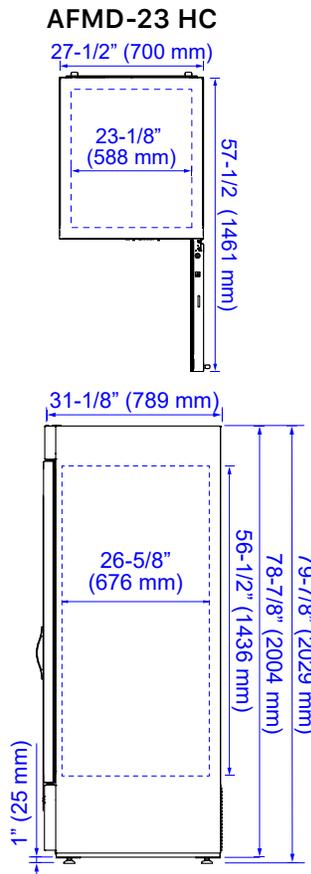
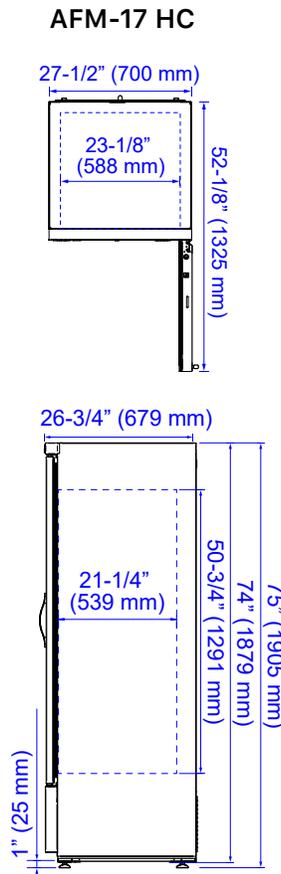
AFMD-37 HC

| MODELO | PUERTAS | PARRILLAS | CAPACIDAD ft ³ | VOLTAJE - FRECUENCIA | POTENCIA HP | AMPS. | DIMENSIONES EXTERIORES (mm) | | | EMBALAJE | |
|---|---------|-----------|------------------------------|-------------------------|----------------|-------|-----------------------------|-------|--------|----------|----------------|
| | | | | | | | Frente | Fondo | Altura | kg | m ³ |
| CONSERVADORES DE CONGELADOS CON PUERTAS ABATIBLES | | | | | | | | | | | |
| AFM-17 HC | 1 | 4 | 17.0 | 115V. - 60 Hz. | 1/2 | 5.0 | 700 | 679 | 1905 | 123 | 1.3 |
| AFMD-23 HC | 1 | 4 | 23.0 | 115V. - 60 Hz. | 1/2 | 5.0 | 700 | 789 | 2029 | 133 | 1.6 |
| AFMD-37 HC | 2 | 8 | 37.0 | 115V. - 60 Hz. | 1 | 8.3 | 1105 | 820 | 2029 | 198 | 2.1 |

ESPECIFICACIONES SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO. | ESPECIFICACIONES VALIDAS PARA LATINOAMERICA.

Conservadores de Congelados Merchandiser

CONSERVADORES DE CONGELADOS CON PUERTAS ABATIBLES



| MODELO | AFM-17 HC | AFMD-23 HC | AFMD-37 HC | |
|-------------------------------------|----------------|------------|------------|-----------|
| CONEXION ELECTRICA | | | | |
| Voltaje - Frecuencia | 115V. - 60 Hz. | | | |
| Potencia (HP) | 1/2 | 1/2 | 1 | |
| Amperaje | 5.0 | 5.0 | 8.3 | |
| Enchufe Eléctrico | NEMA 5-15P | | | |
| Longitud del cable (m) | 2.4 | | | |
| Gas refrigerante | R290 | | | |
| DIMENSIONES INTERIORES (mm) | | | | |
| Frente | 588 | | 1003 | |
| Fondo | 571 | 676 | 711 | |
| Altura | 1291 | 1436 | 1384 | |
| Parrilla (mm) | 570 x 510 | 600 x 570 | 615 x 615 | 695 x 615 |
| DIMENSIONES DE EMBALAJE (mm) | | | | |
| Frente | 813 | | 1130 | |
| Fondo | 803 | 913 | 840 | |
| Altura | 1920 | 2045 | | |



REQUERIMIENTOS DE INSTALACION

- CONEXION ELECTRICA:** verifique las condiciones requeridas para una instalación con voltaje a 115V., compatible con la clavija "NEMA 5-15P".
- REFRIGERANTE:** equipos con gas refrigerante R290, el cual es inflamable. Siga las instrucciones de manejo para evitar riesgo de incendio o explosión.
- EXCENCION DE RESPONSABILIDAD:** ASBER no asume responsabilidad alguna por la cobertura de piezas o mano de obra, ni por fallas de componentes, defectos de fábrica o cualquier otro daño para las unidades instaladas en aplicaciones residenciales o no comerciales.

ESPECIFICACIONES SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO. | ESPECIFICACIONES VALIDAS PARA LATINOAMERICA.