



Calidad friamente controlada

Máquina de Hielo con Depósito Integrado

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS.

Esta máquina de hielo está diseñada con tecnología eficiente y patentes que eliminan el 99% de bacterias, asegurando la producción rápida de hielo limpio y sanitario.

- Capacidad de producción de hielo: 100 kg
- Capacidad de almacenamiento de hielo: 32 kg
- Sistema antimicrobiano que esteriliza bacterias y moho por completo
- Pantalla inteligente y funciones múltiples para facilitar su uso, como limpieza automática, diagnóstico, ajuste de hielo y temporizador de ahorro.
- Diseño moderno y estético que impulsa la creatividad y la innovación.
- Panel de fácil desmontaje y montaje para un servicio rápido.
- Filtro de aire lavable para un mantenimiento de alto rendimiento.
- Flujo de aire frontal y trasero, ideal para aplicaciones de cocina profesional.



MHDIS-100



Temporizador



Fácil
Enjuage



Soporte
Técnico



Amigable con
el medio ambiente

Modelo	Largo	Alto	Ancho	Potencia	Voltaje	CORRIENTE
MHDIS-100	700 mm	798 mm	600 mm	500 W	110 V/60 Hz	3 A