



Calidad friamente  
controlada

### Sistema de Monitorización y Control de Temperatura Digital

Todo el diseño del producto y la tecnología están inspirados en principios de calidad, ahorro de energía y practicidad, basados en una visión global.

Sobrinox apunta a optimizar la energía, el rendimiento y la facilidad de servicio.

Diseño optimizado para el consumo de agua y energía, maximizando el rendimiento y la eficiencia de tu máquina de hielo, incrementando la rentabilidad de tu negocio.

#### MHDSS-160

#### Máquina de hielo con depósito separado

- 160 kg/24hr de capacidad
- Gabinete fabricado en a.inox. 430
- Depósito interior en ABS extruido anticontaminante
- 1 puerta abatible frontal que permanece abierta
- 1 evaporador en acero inoxidable
- 1 compresor con refrigerante ecológico
- 1 control digital de temperatura
- Hielo en forma de cubo de 2.2 cm x 2.2 cm x 2.2 cm
- 127 V, 60 Hz, 850 W
- Peso: 86 Kg
- Dimensiones: 0.880 m frente, 0.640 m fondo y 1.590 m alto



#### MHDIS-90

#### Máquina de hielo con depósito integrado

- 90 kg/24hr de capacidad
- Gabinete fabricado en a.inox. 430
- Depósito interior en ABS extruido anticontaminante
- 1 puerta deslizable frontal
- 1 evaporador en acero inoxidable
- 1 compresor con refrigerante ecológico
- 1 control digital de temperatura
- Hielo en forma de cubo de 2.2 cm x 2.2 cm x 2.2 cm
- 127 V, 60 Hz, 520 W
- Peso: 57 Kg
- Dimensiones: 0.715 m frente, 0.656 m fondo y 0.990 m alto.



#### MHDIS-60

#### Máquina de hielo con depósito integrado

- 60 kg/24hr de capacidad
- Gabinete fabricado en a.inox. 430
- Depósito interior en ABS extruido anticontaminante
- 1 puerta deslizable frontal
- 1 evaporador en acero inoxidable
- 1 compresor con refrigerante ecológico
- 1 control digital de temperatura
- Hielo en forma de cubo de 2.2 cm x 2.2 cm x 2.2 cm
- 127 V, 60 Hz, 520 W
- Peso: 52 Kg
- Dimensiones: 0.610 m frente, 0.656 m fondo y 0.990 m alto.

